

各 位

愛知県名古屋市北区上飯田西町 3-60

アサダ株式会社

クラス最軽量 新型ポータブル切断機「バンドソービーバー4 ACTIVE」新発売

配管機械・工具と環境機器の開発・製造・販売及び輸出入をおこなうアサダ株式会社（本社：名古屋市北区、代表取締役社長：浅田健吉、資本金：221 百万円）は、「バンドソービーバー4 ACTIVE」を新発売した。バンドソーとは帯状（バンド）ののこ刃を連続回転させて金属材料等を効率よく切断を行う機械工具であり、手持型や据置型、切断材の大きさや形により固定するバイスの種類（チェーンバイス、平バイス）の違いなど多様な製品が存在する。今回発売する新製品は業界初の新機構を搭載し、据置型バンドソーの中でも機動性に優れたクラス最小、最軽量モデルとして市場へ導入する。

■ 背景

当社のバンドソーは全て可搬式ではあるものの手持型以外の機種は質量 30kg を超える為、持運びには不便であった。昨今の人手不足への対応や高効率省力化が求められる現場において、軽量化などその可搬性の向上が求められていた。「バンドソービーバー4 ACTIVE」はクラス最軽量 16.5kg と片手で持ち運べ、小型でスリム（従来比 36%）なボディにより可搬性は大きく向上し、2つの業界初新機構『ターンバイス』『自動エアブロー』を新たに開発、機能と操作性の向上を図った。切断材を固定するバイス部はパイプや形鋼など丸物、角物問わず多様な材料切断に適した平バイス式を採用した。平バイス式は直角から角度切りで 45° まで切替できるが、従来はバイス口金（切断材を挟む 2 枚の板状部品）を切断角度に合わせて可動させる構造となっており、切替作業にはスパナ等の工具が必要となるなど手間となっていた。新機構『ターンバイス』は従来のようにバイス口金を可動させるのではなくバイス部全体を可動させるこれまでにない構造の為、切替作業はクランプレバー 1 本を手で開閉するだけで工具は不要となった。結果、切断角度の切替は数秒程度となり簡単迅速に作業が行える仕様となった。さらに新機構『自動エアブロー』はモータ冷却風の一部をのこ刃に当てることにより切断時に発生する摩擦熱がより冷却され、のこ刃への負担を軽減した。また、のこ刃に付着する切粉量が減少し本体への巻き込みを抑制する効果もあり、のこ刃の安定した摺動と清掃メンテナンスの頻度が減る事で快適に作業できる製品となった。水道・ガス・電気・プラント・空調等各種設備工事業から金属加工や製造業に至るまで、当新製品を活用頂ければ、日常の作業はより ACTIVE（アクティブ）になる。

■ 特長

- クラス最軽量、質量 16.5kg（従来比 50%軽量）
- 小型スリムなボディで積載ラクラク、作業場所も超コンパクト
- 業界初の新機構『ターンバイス』搭載、工具レスでバイス角度を簡単切替（特許出願中）
- 業界初の新機構『自動エアブロー』搭載、のこ刃冷却と切粉巻き込み抑制に有効（特許出願中）
- 軽量化に大きく貢献する『超小型整流子モータ』搭載



■ 仕様

品名	バンドソービナー4 ACTIVE	
コードNo.	BA400	
荷重方式	自重式	
切断能力	鋼管	90° : φ 120mm (100A) / 45° : φ 50mm (40A)
	角パイプ	90° : □100mm / 45° : □50mm
	丸棒 (軟鋼材)	90° : φ 50mm / 45° : φ 50mm
モータ	100V 240W	
大きさ (L×W×H)	600×250×290mm	
本体質量	16.5kg	
標準付属のこ刃	ハイス 14 山×1 本 : コードNo.71151	
標準価格 (税別)	169,000 円	

■ 当社紹介

社名 アサダ株式会社 (ASADA CORPORATION)
 代表者 代表取締役社長 浅田 健吉
 本社所在地 名古屋市北区上飯田西町 3-60
 創立年月日 1941 年 6 月 18 日
 資本金 2 億 2,100 万円
 事業内容 配管機械・工具、環境機器などの開発・製造・販売及び輸出入

■ 本件に関するお問合せ先

報道関係のお問合せ先

アサダ株式会社 営業本部 井口 TEL (052) 911-7165

お客様のお問合せ先

アサダ株式会社 本社営業本部 TEL (052) 911-7165

支店・営業所他 <https://www.asada.co.jp/profile/shop.html>